



АГАВА ПЛК-40

Уникальный масштабируемый ПЛК
с сенсорным дисплеем.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АГАВА ПЛК-40

Ресурсы

Процессор	Cortex-A8 600МГц
Оперативная память (ОЗУ)	256М6 DDR3
FLASH-памяти программ	4Гб eMMC
USB	1xUSB OTG
SD-карта	1xmicroSD
Сенсорная панель	4,3" / 7" / 10"

Программные ресурсы

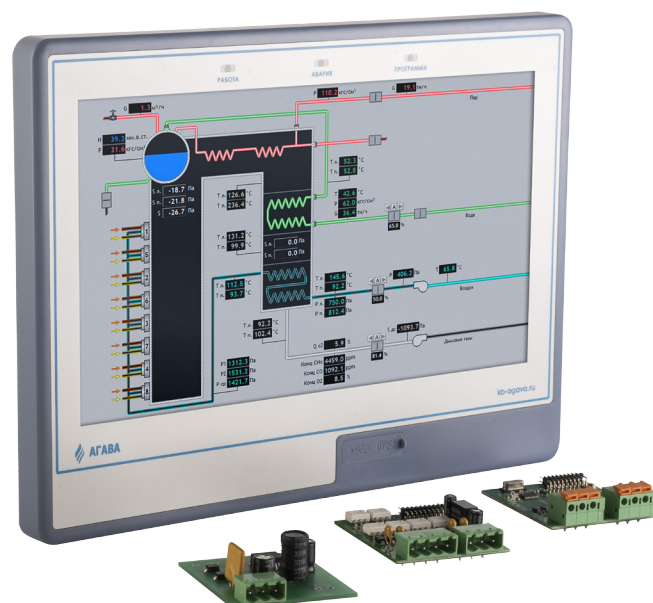
Операционная система	Linux-RT 4.4
Среда программирования	CoDeSys 3.5

Габаритные размеры

Дисплей 4,3", мм	135x119x88
Дисплей 7", мм	195x154x99
Дисплей 10", мм	265x197x101



ВПЕРВЫЕ ИСПОЛЬЗОВАНА СУБМОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОСТРОЕНИЯ ПЛК



В каждый ПЛК вы можете самостоятельно установить до 5 субмодулей, подстраивая его под вашу задачу



При изменениях требований в автоматизации вы можете самостоятельно поменять любое количество собмодулей, изменив тем самым конфигурацию уже имеющегося ПЛК под новые задачи автоматизации, и сэкономив на покупке нового ПЛК.

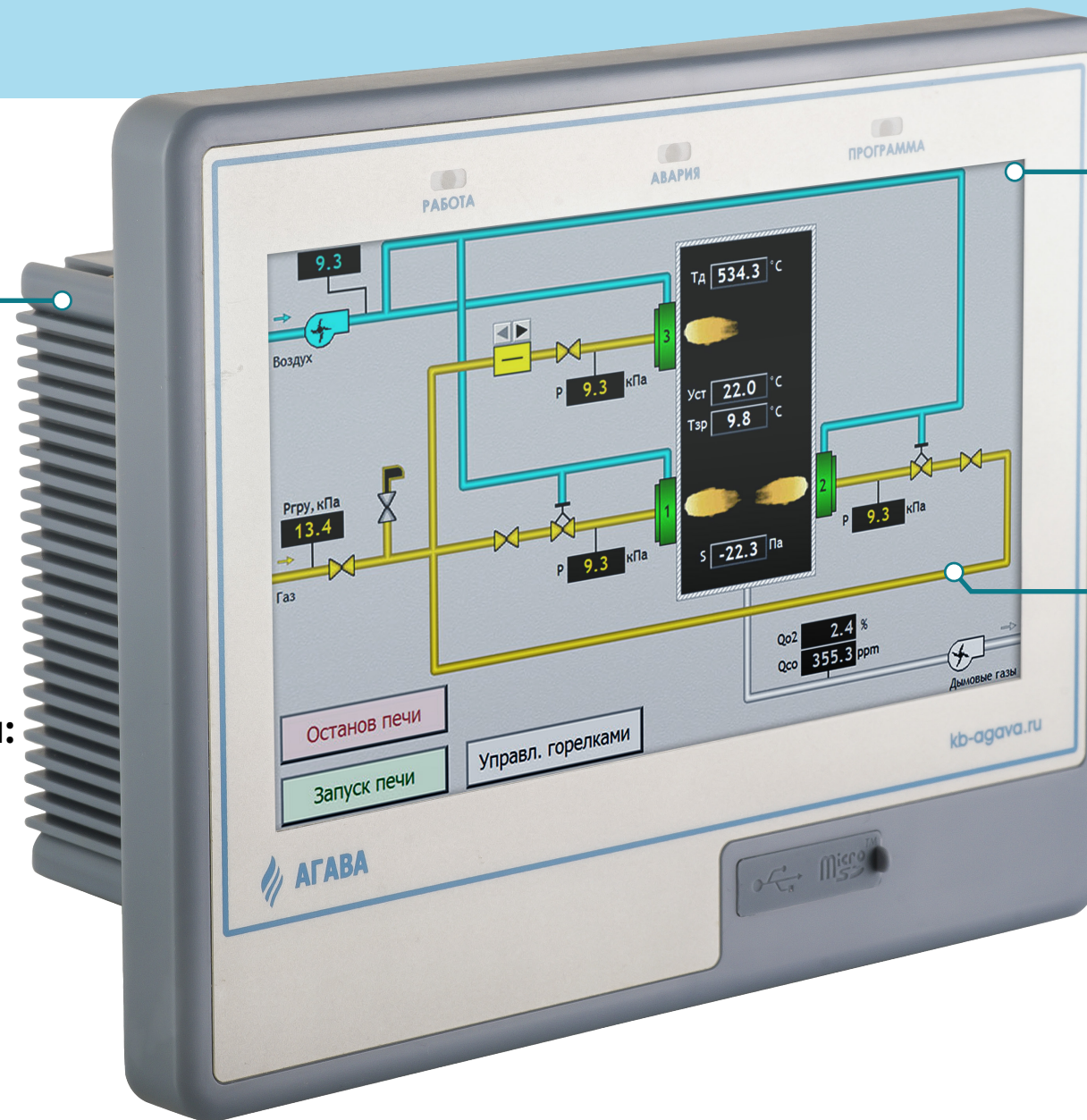


Неограниченное количество подключаемых модулей ввода-вывода АГАВА MBV-40, содержащих также до 5 субмодулей, позволит вам использовать АГАВА ПЛК в системах любого масштаба. Модули подключаются по RS-485, RS-232, Ethernet.

Выбирайте какой АГАВА ПЛК-40 лучше всего подходит именно под вашу задачу!

Выберите необходимые submodule:

- интерфейсы связи:
 - RS-485
 - RS-232
 - Ethernet
- аналоговые сигналы 4-20 мА, 0-20 мА, 0-5 мА, 0-10 В;
- дискретные входы-выходы (открытый коллектор, симистор, реле);
- submodule измерения температуры (Pt100, Pt1000, 50M, 100M).



Выберите удобный размер полноцветного сенсорного экрана: 4.3", 7" или 10".

Выберите варианты программирования:

- Языки высокого уровня (C, C++, Java и другие);
- Языки МЭК 61131 в среде CoDeSys 3.5.

СУБМОДУЛИ МОГУТ БЫТЬ ЗАКАЗАНЫ ОТДЕЛЬНО И ЛЕГКО ЗАМЕНЯЮТСЯ САМОСТОЯТЕЛЬНО

№	Обозначение	Кол-во входов	Кол-во выходов	Примечание
Субмодули аналоговых входов/выходов				
1	AIO	2	2	Унифицированные сигналы: Ток: 4-20 мА, 0-20 мА, 0-5 мА Напряжение: 0-10 В
2	AI	4	0	Входное сопротивление: Ток: 100 Ом Напряжение: 10 кОм
3	TMP	2	0	Субмодуль измерения температуры, Pt100, Pt1000, 50М, 100М
Субмодули дискретных входов/выходов				
1	DI	4	0	—
2	DO	0	4	Тип выхода открытый коллектор
3	SIM	0	2	Тип выхода симистор
4	R	0	2	Тип выхода реле
Субмодули интерфейсов				
1	485			2xRS485
2	232 / ETH			1xRS232 и 1xEthernet



ОТДЕЛЬНЫЙ ПОДКЛЮЧАЕМЫЙ МОДУЛЬ ВВОДА-ВЫВОДА ПОЗВОЛЯЕТ МАСШТАБИРОВАТЬ АСУ ТП



Универсальный модуль ввода/вывода
АГАВА MBV-40 предназначен для ввода
и вывода дискретных и аналоговых
сигналов в сетях промышленного
назначения.

Обмен данными происходит по интерфейсу RS-485,
либо по интерфейсу Ethernet

Базовый блок представляет собой корпус,
в котором размещена материнская плата
с разъемами для подключения цепей питания
и последовательных интерфейсов RS-485 и Ethernet.

Существует три модификации базового блока:

MBV-40.1 — имеет один интерфейс RS-485

MBV-40.2 — имеет два интерфейса RS-485

MBV-40.3 — имеет один интерфейс Ethernet

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



Металлургия



ЖКХ



Пищевая
промышленность



Тяжёлая
промышленность



Нефтегазодобывающие
и перерабатывающие
компании



Котлы и котельные



Инженерные системы
зданий



Энергетика



Горнодобывающие
предприятия



Машиностроение



Насосные станции



Строительство



Тепловые пункты



Ж/Д



Сельское хозяйство

О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ



КБ АГАВА - Российский разработчик и производитель приборов КИПиА, систем автоматизации и диспетчеризации котельных, тепловых пунктов и других объектов ЖКХ.

25 лет

на рынке автоматизации
объектов энергетики

более 4000

объектов автоматизировано
на нашем оборудовании

собственные

производственные площади

более 20 лет

фактический срок службы
наших контроллеров

более 50

собственных разработок
в области КИПиА и АСУТП

НАШИ РЕШЕНИЯ УЖЕ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ:



LUKOIL



Швабе



УРАЛХИММАШ



РОСАТОМ



БАШНЕФТЬ



РОСНЕФТЬ



Уральский
федеральный
университет
имени первого Президента
России Б.Н. Ельцина

БЕСПЛАТНОЕ ТЕСТИРОВАНИЕ ПЛК-40



1

Свяжитесь с нами любым удобным для вас способом



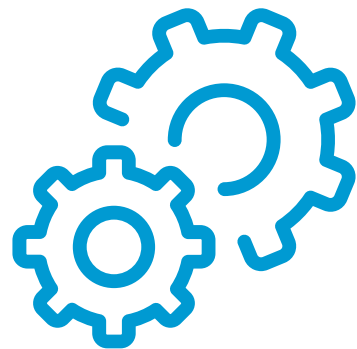
2

Получите 1 ПЛК для тестирования абсолютно БЕСПЛАТНО



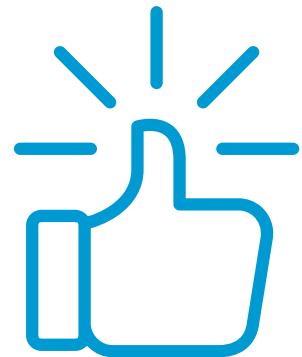
3

Получите пакет технической и сопроводительной документации



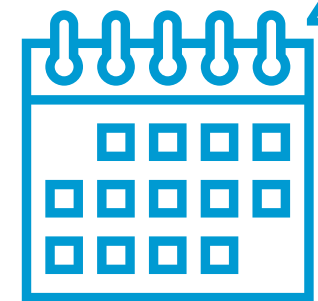
6

Используйте ПЛК-40 для успешной автоматизации ваших объектов



5

Вы можете вернуть или выкупить тестовый ПЛК по окончании срока тестирования



4

В течение 30 дней тестируйте ПЛК



КОНТАКТЫ

Конструкторское Бюро АГАВА

Адрес:

620026 г. Екатеринбург, ул.
Бажова, 174, офис 300

Телефон/факс:

+7(343) 243–66–07.

Сайт:

plk40.kb-agava.ru

Почта:

zakaz@kb-agava.ru

